

Tintements électromécaniques séries BL avec marteau réglable

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES:

Axes montés sur coussinets.
ARTICULATION SOLÉNOÏDE
EN NYLON
AUTOLUBRIFIANT .
USURE EXTRÊMEMENT
FAIBLE ET PROCESSUS
D'OVALISATION
INEXISTANTE.

BOULE DE FRAPPE EN
ACIER DOUX
(HARMONIQUE) F510 POUR
OBTENIR UN SON
HARMONIEUX ET NON
MÉTALLIQUE.

MARTEAU RÉGLABLE.



Mod. BL0

Puissance de frappe	Cloche jusqu'à kg. 70
Boule de frappe	de 0,2 à 0,5 KG
Alimentation	220 V.cc/ 1 A
Tintements	5 coups par seconde
Couple moteur	0.4 Kgm
Boîtier	Tôle galvanisée
Dimension (l - h - p)	180 -135- 75 mm

Mod. BL1

Puissance de frappe	Cloche jusqu'à kg. 450
Boule de frappe	de 0,2 à 2 KG
Alimentation	220 V.cc/ 2,5 A
Tintements	4 coups par seconde
Couple moteur	1.7 Kgm
Boîtier	En ABS
Dimension (l - h - p)	215 -180- 100 mm

Mod. BL2

Puissance de frappe	Cloche jusqu'à kg. 900
Boule de frappe	de 2 à 5 KG
Alimentation	220 V.cc/ 3 A
Tintements	3 coups par seconde
Couple moteur	2.4 Kgm
Boîtier	En ABS
Dimension (l - h - p)	215 -180- 100 mm

Tintements électromécaniques séries BL avec marteau réglable



Mod. BL3

Puissance de frappe	Cloche jusqu'à kg. 1500
Boule de frappe	de 5 à 9 KG
Alimentation	220 V.cc/ 5 A
Tintements	2 coups par seconde
Couple moteur	6.5 Kgm
Boîtier	Tôle galvanisée
Dimension (l - h - p)	240 -220- 170 mm

Mod. BL4

Puissance de frappe	Cloche jusqu'à kg. 3000
Boule de frappe	de 7 à 13 KG
Alimentation	220 V.cc/ 5 A
Tintements	2 coups par seconde
Couple moteur	7.5 Kgm
Boîtier	Tôle galvanisée
Dimension (l - h - p)	300 -280- 130 mm